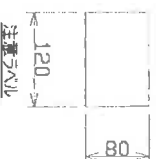
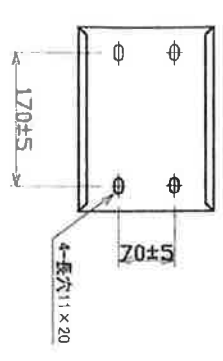


扉背面図



注 塗装ムラ無きこと  
 膜厚50μm以上とすること  
 ハリ無きこと  
 A~Eに示す板の角部仕上げはR3±1とすること  
 板の折り曲げ合わせ面の隙間寸法は2mm以下とすること

別記文字 白色

24.03.22	寸法変更	形本	指示なき角は、各面取の率(0.02)	材質	第3角法	仕上記号	表面処理	名称
変更日	変更理由	変更者	設計 製図 検定	材質	第3角法	1/10	粉体塗装	MBA-101SR
			形本					丸ヤマトケルセル株式会社