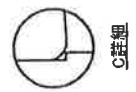
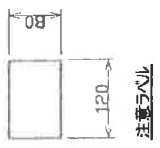


正面図

# 消火器

耐火文字 白色



5	三角戸ハネ	磨き鋼板(SPOC)	1
4	蝶番	磨き鋼板(SPOC)	2
3	取手	P.P	1
2	扉	磨き鋼板(SPOC) t0.6	1
1	本体	磨き鋼板(SPOC) t0.6	1
品番		材質	数量
品名		材	適用

仕上記号		表面処理		名称	
		粉体塗装		MBA-102T	
H24.02.20		H24.02.20		マルヤマエケル株式会社	
1/12		白付			
第3角法					
設計		校図		校図	
寸法変更		校本		校本	
変更日		変更理由		変更者	
24.03.22					
指示の角は、希望取付部(CO2)		材質			
設計		校図		校図	

注. 塗装ムラ無きこと  
 膜厚50μm以上とすること  
 バリ無きこと  
 A~Eに示す板の角部仕上げはR3±1とすること  
 板の折り曲げ合わせ面の隙間寸法は2mm以下とすること