



品番	品名	材質	数量	備用
5	三角戸ハネ	磨き鋼板 (SPCC)	1	
4	蝶番	磨き鋼板 (SPCC)	2	
3	取手	P.P.	1	
2	扉	磨き鋼板 (SPCC) t0.6	1	
1	本体	磨き鋼板 (SPCC) t0.6	1	

仕上り号		表面処理		名称	
		粉体塗装		MBA-201T	
尺度	1/10	目付	H24.02.20	マルヤマエレクトロニクス株式会社	
第3角法					

消火器  
 図説文字 白色  
 4-長穴11×20  
 88±1  
 216±5  
 75  
 120  
 280  
 90  
 105±0.5  
 735±5  
 210±5  
 16±3  
 750±5  
 580±5  
 40±3  
 200±5  
 40±3  
 4-Φ6  
 原補強板  
 注意ラベル  
 磨き鋼板 (SPCC)  
 磨き鋼板 (SPCC)  
 P.P.  
 磨き鋼板 (SPCC) t0.6  
 磨き鋼板 (SPCC) t0.6  
 A詳細  
 B詳細  
 C詳細  
 D詳細  
 E詳細  
 指示なき場合は、前面取付の要(C0.2)  
 設計 | 製図 | 検図 | 機認  
 杉本  
 変更日 | 変更理由 | 変更者  
 塗装ムラ無きこと  
 膜厚50μm以上とすること  
 ハリ無きこと  
 A~Eに示す板の角部仕上げはR3±1とすること  
 板の折り曲げ合わせ面の隙間寸法は2mm以下とすること